

L'éclairage solaire

au cœur de vos projets durables

LAMPADAIRE
SOLAIRE
AUTONOME

Gamme complète Smartlight

FONROCHE
environnement urbain

Un expert des énergies renouvelables pour révolutionner l'éclairage solaire

Améliorer l'efficacité énergétique de l'éclairage public est aujourd'hui au cœur des préoccupations des agglomérations, et un enjeu majeur à maîtriser.

Fort de l'expertise du groupe FONROCHE en qualité de producteur d'énergie et de sa forte capacité d'innovation, le groupe a développé, via sa filiale FONROCHE ENVIRONNEMENT URBAIN, une gamme de lampadaires solaires autonomes baptisée SMARTLIGHT.



Cette gamme complète est composée de produits français, à forte autonomie et forte puissance, répondant aux normes d'éclairage public et garantis 5 ans. Fabriqués sur leur site de production de Roquefort (47) les lampadaires solaires FONROCHE SMARTLIGHT n'ont pas d'équivalent sur ce marché ! Cette solution technologique est une réelle alternative à l'éclairage raccordé au réseau.

Un Groupe International

Acteur majeur des énergies renouvelables, le Groupe FONROCHE a développé une expertise sur les métiers de :

- l'énergie photovoltaïque,
- de l'éclairage autonome,
- de la méthanisation
- et de la géothermie haute température.

Implanté en Lot-et-Garonne, dans le Sud-Ouest de la France, Fonroche propose aux entreprises et collectivités la maîtrise globale de leur projet pour chacun de ses métiers, de la fabrication à l'installation, de l'exploitation à la maintenance.

Le Groupe Fonroche exporte sa technologie à l'International et développe des projets d'énergies renouvelables dans une dizaine de pays.

CHIFFRES CLÉS

200 Salariés
410 centrales photovoltaïques
2000 lampadaires solaires
20 projets de méthanisation
10 projets de géothermie profonde



1^{er} INDUSTRIEL FRANÇAIS DES ÉNERGIES RENOUVELABLES

Usine de fabrication de modules photovoltaïques et de batteries solaires.

- 800 modules photovoltaïques /jour
- Usine certifiée ISO 9001 et ISO 14001.



Puissance et fiabilité Lampadaires solaires Smartlight

VOS AVANTAGES



AUTONOME

100% solaire, pas de raccordement réseau.
Fonctionne 365 nuits par an grâce à la technologie Power365.

ÉCONOMIQUE

Jusqu'à 35 % d'économie sur la facture globale d'électricité.
Aucun coût de fonctionnement.

FACILE A INSTALLER

Installation simple et rapide, en moins de 2h. Montage simple, pas de tranchée, pas de travaux de Génie Civil.

PERFORMANT

Forte autonomie et forte puissance. Conçu par nos experts en énergie solaire.

INTELLIGENT

Carte de gestion intelligente et programmable. Ajustement du flux lumineux en fonction de l'état de charge de la batterie.

SECURISÉ

Résiste aux conditions climatiques les plus extrêmes (résistance aux vents EN40). Système sécurisé contre le vandalisme.

DURABLE

Fabriqué en France - Garantie 5 ans
1^{re} maintenance à 10 ans, durée de vie de 30 ans.

Éclairage durable et garanti.

UNE TECHNOLOGIE INNOVANTE des composants haute performance

1^{ère} Maintenance à 10 ans !



Le module photovoltaïque

Composé de cellules monocristallines à haut rendement, le module photovoltaïque est fabriqué dans notre usine du Sud-Ouest de la France, certifiée **ISO 9001 et ISO 14001**. Les modules FONROCHE de grande dimension offrent les meilleures performances du marché et permettent une meilleure captation de la lumière diffuse par tous les temps.



Le bloc LED

Le lampadaire est équipé d'un bloc LED haute performance de **20 Watts à 80 Watts**. L'efficacité des LEDs et la température de couleur permettent d'améliorer la qualité de l'éclairage et assurent ainsi une meilleure vision de l'environnement. De plus, afin de garantir un fonctionnement optimal, le système bénéficie d'un excellent système d'aération des LEDs.



Le mât et la crosse

En acier galvanisé thermolaqué, nos mâts et nos crosses sont fabriqués en France et répondent à la **norme EN40** de tenue mécanique face au vent.



POWER 365
TECHNOLOGIE d'éclairage solaire BY FONROCHE

La batterie Power 365

Un système unique mis au point par Fonroche

Fabriqué par Fonroche, la batterie Power365 est située sous le panneau photovoltaïque en haut du mât, pour faciliter l'installation et garantir la sécurité du système.



STOCKAGE OPTIMAL

La batterie est en alliage de Nickel, spécialement conçue pour les lampadaires solaires. Avec 10 ans de durée de vie, la batterie résiste à des températures de **-40° à +70°** pour s'adapter aux climats les plus extrêmes.

INTELLIGENCE

Le Power 365 est piloté par un système intelligent de gestion de l'énergie permettant la programmation et l'optimisation du stockage. Le système est doté d'un logiciel d'analyse de l'irradiation solaire sur tous les points du globe permettant de garantir **365 nuits** d'éclairage par an. Le tout bénéficie d'un système de régulation thermique développé par Fonroche, permettant d'éviter tout phénomène de surchauffe et garantissant sa longévité.



L'éclairage solaire

comment ça marche ?

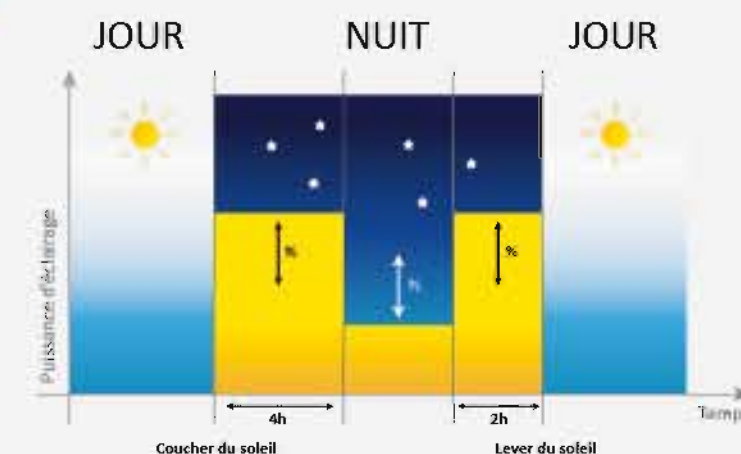
La journée, le panneau photovoltaïque capte l'énergie du soleil et la stocke dans la batterie.

La nuit, la batterie libère l'énergie stockée durant la journée pour alimenter le bloc LED. Le Power 365, technologie intelligente de gestion de l'énergie, permet d'en assurer la programmation.

Mode d'éclairage intelligent

3 phases d'éclairage permettent de moduler l'intensité lumineuse et ainsi optimiser son efficacité.

Possibilité de personnalisation en option permettant de moduler la durée et l'intensité de l'éclairage.



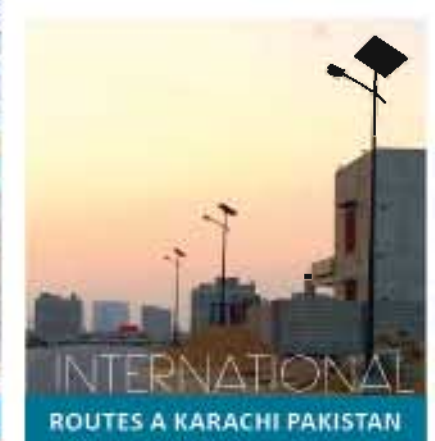
UNE GAMME COMPLÈTE de lampadaires solaires



AUTONOMIE
365j
/an

du 4 au 8 mètres
en simple ou double crosse
de 20 à 80 W

Pour toutes les applications



Des centaines de références
en France et à l'International

Parkings, aires de co-voiturage, entrée et sortie de bourg, voies vertes, gares routières, réseaux urbains, zones d'activités, raffineries, etc...



Etats-Unis - Bahamas - Guinée - Niger - Maroc
Algerie - Pakistan - Koweit - Pays-bas - Italie...

Des experts au service de votre projet

FONROCHE ENVIRONNEMENT URBAIN dispose de son propre bureau d'études afin d'étudier la faisabilité de chaque projet. Composée d'experts en éclairage, l'équipe travaille en étroite collaboration avec le département Recherche et Développement du Groupe, afin de proposer des équipements innovants toujours à la pointe de la technologie.



NOTRE DÉMARCHE

1] ÉTUDE DE VOTRE BESOIN

2] ÉTUDE SOLAIRE

- Calcul du potentiel solaire
- Calcul de l'énergie nécessaire selon votre besoin d'éclairage

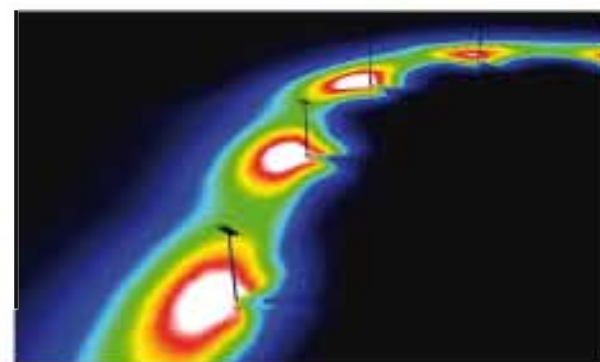
3] ÉTUDE PHOTOMÉTRIQUE

- Énoncé de choix techniques
- Dimensionnement des systèmes

4] RECOMMANDATIONS & OFFRES

- Calculs d'implantation
- Optimisation du budget

FONROCHE
environnement urbain

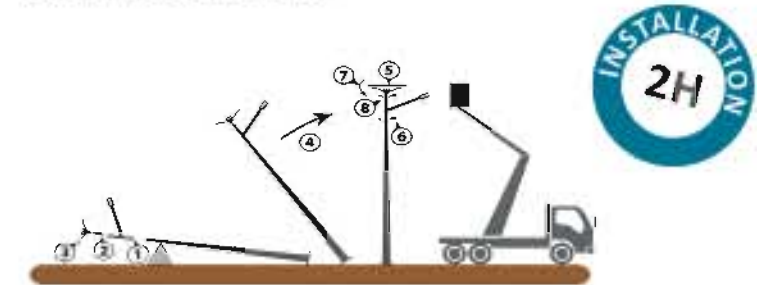


Exemple d'études Dialux

Les 6 points forts de votre projet d'éclairage solaire

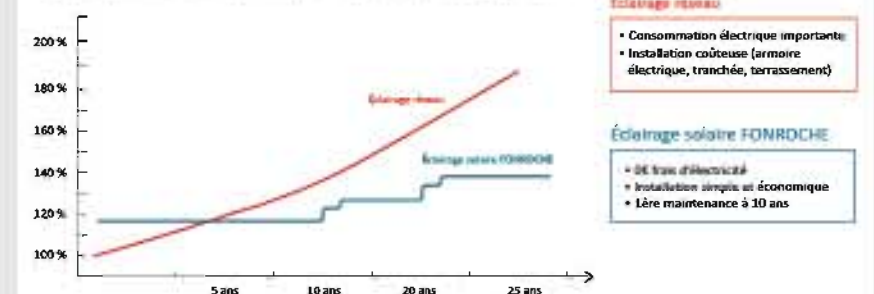
1 UNE INSTALLATION SIMPLE, RAPIDE ET ÉCONOMIQUE

Pas de tranchée, pas d'armoires électriques, pas de câbles ni de gaines à tirer.



2 UNE RENTABILITÉ RAPIDE

Evolution du coût total de l'éclairage pour 10 lampadaires posés



3 UNE RÉDUCTION DE VOTRE FACTURE GLOBALE D'ÉNERGIE.

4 UNE GAMME DE PRODUITS FRANÇAIS

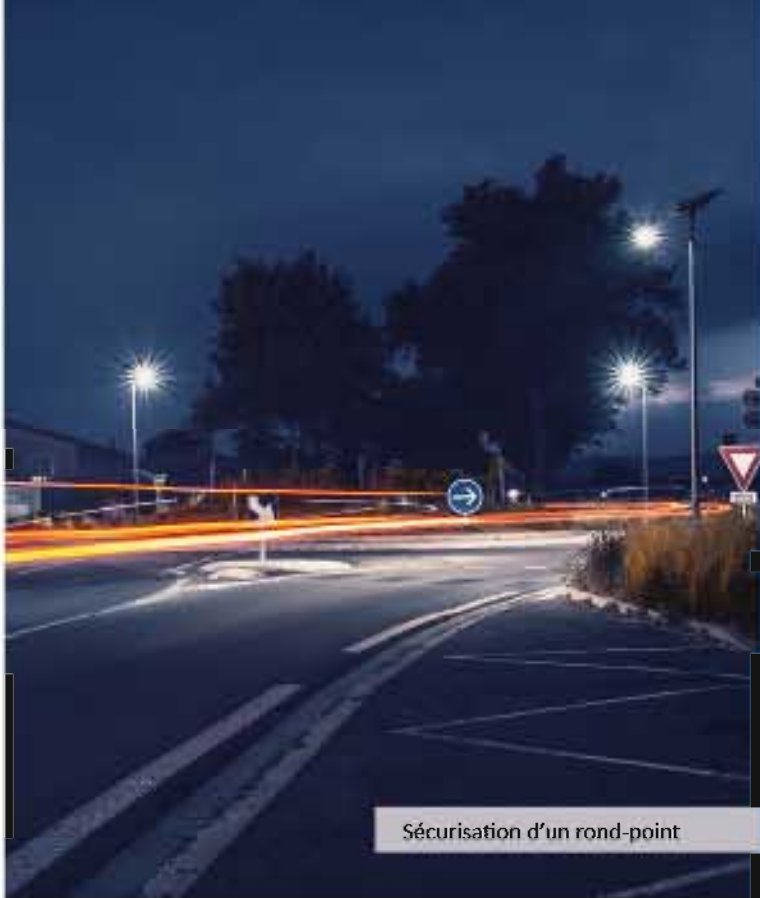
avec des matériaux de qualité à haute résistance et durabilité.

5 UNE RÉDUCTION DES ÉMISSIONS DE CO₂

Annule 3kg de CO₂ par mètre de chaussée éclairée et par an.

6 UNE DÉMARCHE EN FAVEUR DE L'ENVIRONNEMENT

sur un vrai projet durable.



FONROCHE
environnement urbain

